SPECIFICATION

1. Title of the Invention

MAGNETRON

2. What is claimed is:

1. A magnetron characterized in that the distance between inner and outer strap rings alternately connected with anode wing pieces is within the range of 1.1mm to 1.5mm and the axial height of the strap rings is within the range of 1.5mm to 2.5mm.

3. Detailed Description of the Invention

The present invention relates to a magnetron having improved efficiency.

As shown in FIG. 1, the magnetron includes a hot cathode 1 arranged in a magnetic field in parallel with the magnetic field, and a cylindrical anode 2 coaxially arranged to surround the hot cathode 1. The magnetron is designed to generate microwave power by applying a direct current high pressure between the cathode and the anode and generating bunching action in a hot electron generated in the hot cathode 1 toward the anode 2 to perform cycloid motion. Efficiency of the power input at the direct current high pressure turning to the power externally propagated from an output antenna through the microwave is obtained by a multiplying electron efficiency and circuit efficiency. The electron efficiency is determined by efficiency of direct current power turning to microwave power inside the magnetron. In other words, the electron efficiency is determined by subtracting a loss value of kinetic energy of electrons due to thermal loss when the electrons reach the anode 2 while orbiting. Meanwhile, the circuit efficiency is determined by efficiency when the generated microwave is propagated from a cavity resonator 4 provided in the anode 2 to an output antenna 3. In other words, the circuit' efficiency is obtained by subtracting copper loss due to microwave current applied to an inner wall of the cavity resonator 4.

In the present invention, it is intended to improve efficiency of the magnetron by improving the circuit efficiency.

The circuit efficiency is determined by copper loss in the cavity resonator 4. The cavity resonator 4 includes anode wing pieces 5, 5,... radially fixed to the inner circumference of the anode 2 at even numbered constant intervals, and strap rings 6,

6,... in pairs provided to make voltages of the wing pieces equal to one another. The wing pieces are alternately provided. The copper loss of the cavity resonator 4 is divided into copper loss due to current applied to the inner wall of the resonator and copper loss due to current applied to the strap rings. Generally, the copper loss in the strap rings is greater than that in the cavity resonator. To reduce the copper loss, it is required that Q of the cavity resonator, i.e., a direct current resistance ratio $\omega L/R$ of a resonator reactance in resonant frequency be increased.

Q of the cavity resonator having no strap ring is obtained as follows.

$$Q_{\rm r} = 2 \frac{A}{\delta \cdot P}$$

wherein, A is a sectional area perpendicular to an axis of the anode of the cavity resonator 4, δ is the permeation depth of the microwave determined by material of the anode and frequency, and P is the length of the inner circumference of the cavity resonator 4.)

Further, Q_s of the strap rings is given by $Q_s = b/\delta$ (wherein, b is the distance between the strap rings).

Further, Q_u of the cavity resonator is obtained from Q_r of the cavity resonator having no strap ring and Q_s of the strap rings. In other words, Q_u of the cavity resonator can be expressed as follows.

$$\frac{1}{Q_u} = \frac{1}{Q_r} \sqrt{\frac{Q_r}{O_T}} + \frac{1}{2Q_S} \sqrt{\frac{O_S}{O_T}}$$

wherein, O_s is capacitance between the inner and outer strap rings and O_r is capacitance of the cavity resonator, and $O_T=O_r+O_s$.

In the present invention, efficiency of the magnetron is improved by reducing the copper loss in the strap rings using $Q_s = b/\delta$ of the strap rings. In the above expression, it is noted that δ is a predetermined value but Q_s increases in proportion to the distance b between the inner and outer strap rings to reduce the copper loss. However, if the distance b is simply increased, the capacitance O_s is reduced so that the resonant frequency may be varied from a predetermined value. The capacitance can constantly be maintained by increasing the axial height m of the strap rings considering that the axial height m does not affect other factor of the capacitance of the strap rings, i.e., Q_s . As shown in FIG. 2, the strap rings 6, 6 are fixed to grooves 7, 7 of the strap rings formed at the wing pieces 5. The strap rings

in pairs are coaxially arranged at both ends of the anode to make potentials of the alternate wing pieces equal to one another. The wing pieces are alternately connected with the strap rings. The grooves 7 are formed in a stepped shape by combination of a portion 7' fixed to the strap rings and a portion "passing through the strap rings at intervals. To increase the height m of the strap rings, the grooves 7 should be formed deeply. If the depth of the grooves 7 is too deep, the distance 1 between both bottoms of the grooves is reduced, thereby resulting in that retaining force of the front end of the wing pieces 5 becomes weak to cause distortion. Since the height h of the wing pieces 5 is 9 to 10mm in case of the standard magnetron, the distance 1 between both bottoms of the grooves is required within the range of at least 4mm to maintain strength. For this reason, the notching length is within the range of 10mm-4mm=6mm, and the depth d of the grooves 7 has the maximum range of 3mm. If the depth of the grooves 7 is 3mm, the maximum height of the strap rings 6 received in the grooves is 2.5mm. If the height of the strap rings is 2.5mm, the maximum dimensions b that can space the strap rings is within the range of 1.5mm.

Furthermore, while the existing distance b between the strap rings has been within the range of 0.6mm to 0.8mm, the distance b of 1.1mm or greater is required to improve efficiency. To give a predetermined resonant frequency to the magnetron having strap rings 6 arranged at intervals of 1.1mm, the strap rings 6 require the height of 1.5mm or greater.

The distance b between the strap rings is determined within the range of 1.1mm to 1.5mm by the above condition. The height m of the strap rings is determined with the range of 1.5mm to 2.5mm in comparison with the existing range of 0.8mm to 1.1mm so as to match the resonant frequency in response to the distance b. By changing the dimensions of the strap rings as above, in the present invention, the circuit efficiency can be improved from 92% to 95%, thereby remarkably improving the whole efficiency of the magnetron.

4. Brief Description of the Drawings.

FIG. 1 is a plane view illustrating an electrode portion of a magnetron and FIG. 2 is a side view of anode wing pieces illustrating a fixation shape of strap rings.

4: cavity resonator, 5: anode wing pieces, 6: strap rings, 7: grooves, b: distance between strap rings, m: height of strap rings.

AMENDMENTS

- 1. Claims are amended as appendix.
- 2. In the specification, page 5, lines 6 to 12 [metal material....] are omitted.
- 3. In the specification, page 6, line 7 [4... coating layer] is omitted.
- 4. In the drawings, FIG. 2 is amended as appendix.

APPENDIX

In a method for fabricating an anode of a magnetron, the magnetron including a plurality of veins radially arranged inside a cylindrical anode and a microwave output antenna arranged at a proper position of the veins, the method comprising the step of forming the anode using an aluminum alloy, the cylindrical anode, the veins and the antenna being provided in a single body.

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭56-149750

f) Int. Cl.³H 01 J 23/22

識別記号

庁内整理番号 7735-5C 7735-5C ❸公開 昭和56年(1981)11月19日

発明の数 1 ・審査請求 未請求

(全 3 頁)

図マグネトロシ

②特 願 昭55-54801

25/50

②出 願 昭55(1980)4月23日

@発 明 者 外河善

大阪市北区梅田1丁目8番17号 新日本電気株式会社内 @発 明 者 中村吉孝

大阪市北区梅田1丁目8番17号 新日本電気株式会社内

⑪出 顏 人 新日本電気株式会社

大阪市北区梅田1丁目8番17号

邳代 理 人 弁理士 江原省吾

明 細 書

/. 発明の名称

マグネトロン

- 2.特許請求の範囲
 - (1) 陽極翼片を一個置きに袋鏡している内間と外類とのストランプリングの問題をハノお以上ハココ以下とし、ストランプリングのマグネトロン軸方向の高さをハココ以上ユニコ以下としたことを特徴とするマグネトロン。
- 3. 発明の詳細な説明

との発明はマグネトロンの効率向上に関する ものである。

マグネトロンは、第ノ図に示すように、既界中に、 これと平行に配列した 熱陰 徳川と、 これを 聞む 円筒状の 帰極 (2) を 同 翰 状 に配 強 し、 この 音 に で が 高 正 を 加 え、 熱陰 徳 (1) か ら 発 生 し 保 が の で る な で し て 直 流 高 正 で 入力 された 戦力 が マイクロ 波 と なつて 出 力 アン

との発明は、上配回路効率を改善することに よりマグネトロン全体の効率を向上しよりとす るものである。

 のストラップリング(6)、(6)によつて擦成されている。そして、空間共振器(4)にかける領徴は共 短路内器を流れる電流による領域と、ストラップリング(6)、(6)を流れる電流による領域とに分かれ、一般にストランプリング内での領域の方がかなり大きい。 競技を減少させるには、空間共振器(4)の Q、 すなわち、共振周波数にかける 共振器(4)の Q、 すなわち、共振周波数にかける 大振器リアクタンスの直流抵抗に対する比。

ことでストラップリングを付けない空間共振器の Q. は、 Q. エ 2 A. P. (但し人は空間共振器(s) の陽 概能と直交する方向の断面般、 4 は陽 極の材質と周波数によつて決められるマイクロ波浸透さ、P は空間共振器(s) の内閣の長さ)で与えられる。

また、ストランブリング(6)、(6)自身の Q_aは Q_a - <u>b</u> (但し、bは大小のストランプリングの問題)で与えられる。

また、空馴共振器全体の Quは、ストラップリングをつけない空闘共振器 (4) のみの Qrと、スト

するととにより、同一の静電容量を与えるよう にする。ところで、ストランプリング(8)、(8)は - 第2図に示すようにマグネトロン隔極器片間に 穿設されたストラツブリングの取付額(1)、(1)に 固設される。ストラップリングはくつおきの隔 孫默片(5)、(5)、・・・の鼈位を答しくするために、 . 内側と外側との2個のストランブリング(8)、(8) ・の組を勝勝(2)の耐燃に夫々同芯に配置し、陽極 翌片(5)、(6)、・・・を一つかきに接続している。取 ・付渡(1) はストラップリングが固定される部分(1) とストラップリングを散問を取つて超速させる 部分们の組合せにより段付の湖に形成されてい る。そして、ストラップリング(8)、(6)の高さ* を大きくしょうとすれば、必然的にこの段付の 取付前の、何を深くしなければならないが、誤 くし過ぎると、取付講(7)、(7)の配底部の間頭(5) が小さくなり、階極製片(6)の先端部の保持力が 弱くなり、変形し易くなる。陽極四片(6)の高さ 凶は母草のマグネトロンではター10mである ので取付款(1)、(1)の底の関照(1)は少なくとも

のストラップリング(B)、(6)によつて楔成されて ... フツァリング自身の Quとから求められる。 すないる。 そして、空脳共振器(4)における斜掛は共 わち、空脳共振器全体の Quは

 $\frac{1}{Q_u} = \frac{1}{Q_r} \sqrt{\frac{\sigma_r}{\sigma_T}} + \frac{1}{2Q_s} \sqrt{\frac{\sigma_s}{\sigma_T}}$ (但し、 0 数 数 数 数 の の

ストランブリング間の節間容數、 0_r は空間共銀器のみの節電容數、 $0_T = 0_r + 0_g$)で与えられる

ドエは強度維持のために必要である。このことから切欠可能な長さは10mードエー 6mであり、段付の取付海(11、(1)の深さ(a)は坂大Jエが限度である。また、段付の取付海(11、(1)の深さがJエの場合、これに収納できるストランブリング(6)の高さの坂大は25mが限度であり、ストランブリング(6)、(6)を難し符る最大寸法トは1.5mである。

また大小ストランプリングの問題 b は従来
0.6 m2~0.8 m2度度であつたが効率改善の効果を挙げるためにはハノm以上にする必要がある。ハノmの間隔のストランプリング(6)、(6)を持つマグネトロンで所定の共揺周波数を与えるには、ストランプリング(6)、(6)の高さ。をノノ m 以上にする必要がある。

以上の条件より、内側と外側とのストラップリングの間隔りはハノ=> ハン を定められる。また、これに対応して共振間波数を合わせるためのストラップリングの高さ = は従来の.

第1図

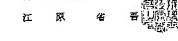
0.8 mm~1.1 xxx 化対して1.5 mm~2.5 mx と設定 される。この苑明はストツブリングの寸法を上 記の如く辺更した結果、回路効率を従来約9.2 *メ止りてあつたものをタ5メ程段まで向上させ て、マグネトロン全体の効率を大棚に改善する。 ととができる。

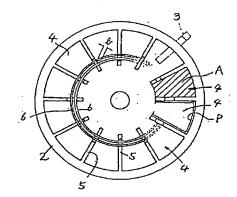
g 図面の簡単を説明

第1図はマグネトロンの数極部を示す上面図 、蛇口凶はストラップリングの取付形状を示す 陽極製片の側面関である。

(4)・・空間共振器((6)・・陽極翼片、(8)・・ ストラップリング、(7)・・取付滑、(3)・・スト ランプリングの取付間闕、(s)・・ストラツブリ ングの高さ。

(7)





第2図

